

INCOL® PRIMER EPÓXICO 062 MSX – KIT

Primer Epóxico Medio Sólido para Metal y Concreto

1. IDENTIFICACIÓN DEL PRODUCTO

- **Nombre comercial:** INCOL® PRIMER EPÓXICO 062 MSX
- **Tipo:** Recubrimiento epóxico bicomponente medio sólido
- **Sistema:** Parte A (Base) + Parte B (Catalizador)
- **Uso principal:** Sellador, promotor de adherencia y base anticorrosiva
- **Presentación:** Kit completo

2. DESCRIPCIÓN

INCOL® PRIMER EPÓXICO 062 MSX es un recubrimiento epóxico diseñado para actuar como base de adherencia sobre superficies metálicas y de concreto, proporcionando un anclaje óptimo para sistemas de pintura industrial.

Su formulación de medio sólido permite una adecuada penetración en superficies porosas como el concreto y excelente adherencia sobre metal, formando una película resistente que mejora la durabilidad del sistema de recubrimiento.

3. USOS RECOMENDADOS

- Acero estructural
- Láminas metálicas (calaminas, coberturas)
- Superficies metálicas en general
- Pisos de concreto
- Muros y estructuras de concreto
- Base para sistemas epóxicos y anticorrosivos

4. PROPIEDADES Y BENEFICIOS

- Excelente adherencia sobre metal y concreto
- Sella superficies porosas
- Mejora el rendimiento del sistema de recubrimiento



- Buena resistencia mecánica
- Aplicación fácil y versátil
- Alternativa económica frente a sistemas alto sólido
- Reduce fallas como desprendimiento, ampollamiento o desgaste prematuro

5. PROPIEDADES TÉCNICAS (VALORES REFERENCIALES)

- **Color:** Gris (otros bajo pedido)
- **Acabado:** Mate
- **Sólidos en volumen:** 45 – 60 %
- **Densidad:** 1.20 – 1.35 g/cm³
- **Viscosidad:** 70 – 90 KU
- **Relación de mezcla:** 3 : 1 (Base : Catalizador)
- **Vida útil de mezcla (pot life):** 4 – 6 horas a 25°C
- **Secado al tacto:** 30 – 60 minutos
- **Repintado:** 4 – 8 horas
- **Curado total:** 5 – 7 días
- **Espesor recomendado:** 30 – 60 micrones por capa

6. RENDIMIENTO

- **Rendimiento teórico:**
30 – 45 m² por galón a 25 micrones (1 mil)

El rendimiento puede variar según la rugosidad y absorción de la superficie.

7. PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Metal:

- Eliminar óxido, grasa, polvo y contaminantes
- Limpieza con desengrasante o solvente industrial
- En acero oxidado: realizar limpieza mecánica (lijado o cepillado)

Concreto:

- Superficie limpia, seca y firme
- Eliminar polvo, grasa, lechada o contaminantes



- Preparación mecánica o tratamiento ácido

8. APLICACIÓN

- Mezclar Parte A + Parte B en proporción 3:1
- Homogeneizar completamente la mezcla
- Ajustar viscosidad con diluyente si es necesario
- Aplicar con:
 - Rodillo
 - Brocha
 - Pistola airless
- Aplicar 1 capa uniforme como base

9. CONDICIONES DE APLICACIÓN

- Temperatura ambiente: 10°C a 35°C
- Humedad relativa: < 85%
- No aplicar sobre superficies húmedas
- Evitar condensación

10. PRESENTACIÓN

- Kit completo:
 - Parte A (Base)
 - Parte B (Catalizador)
- Diluyente: opcional según método de aplicación

11. ALMACENAMIENTO

- Vida útil: 12 meses en envases originales cerrados
- Almacenar en lugar fresco, seco y ventilado
- Evitar exposición directa al sol y fuentes de calor

12. SEGURIDAD





FICHA TÉCNICA

Enero 2026

- Producto inflamable
- Usar equipo de protección personal: guantes, lentes y mascarilla
- Aplicar en áreas ventiladas
- Evitar contacto con piel y ojos
- Mantener fuera del alcance de los niños

13. NOTAS

Los valores indicados son referenciales y pueden variar según condiciones de aplicación y tipo de superficie. Se recomienda realizar pruebas previas para validar el desempeño del sistema.

INCOL® SOLUCIÓN Y CONFIANZA

